

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



10/524325



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
18. März 2004 (18.03.2004)

PCT

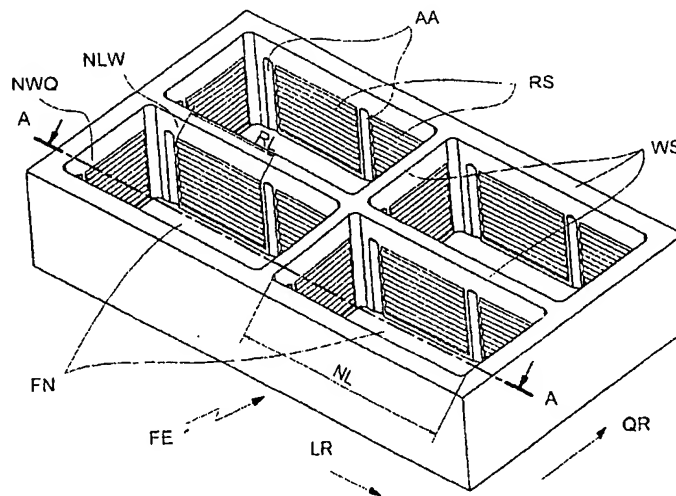
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
WO 2004/022294 A2

- (51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B28B (72) Erfinder; und  
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/009652 (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BRAUNGARDT, Rudolf [DE/DE]; Bergstrasse 33, 08485 Pechelsgrün (DE). SCHMUCKER, Erwin [DE/DE]; Weite Strasse 12, 89601 Schelklingen (DE).  
(22) Internationales Anmeldedatum: 30. August 2003 (30.08.2003)  
(25) Einreichungssprache: Deutsch (74) Anwalt: WEBER, Gerhard; Postfach 2029, 89073 Ulm (DE).  
(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch  
(30) Angaben zur Priorität: 102 41 238.3 6. September 2002 (06.09.2002) DE (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PI, PL, PT, RO.  
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): KOBRA FORMEN GMBH [DE/DE]; Gewerbegebiet, 08485 Lengenfeld (DE).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: MOULDING INSERT FOR MOULDING MACHINES

(54) Bezeichnung: FORMEINSATZ FÜR FORMMASCHINEN



(57) Abstract: The invention relates to the production of multi-layered concrete moulded bodies in a moulding machine comprising a moulding insert having a plurality of mould cavities. Relief structures are arranged in the lateral walls of said mould cavities and are dimensioned in such a way that projections formed on the moulded body when the filled concrete material is compacted engage in the relief structures, thereby creating sufficient retaining force for compensating the net weight of the moulded body and enabling the moulded body to be extracted from the mould cavities as a result of additional demoulding forces and causing elastic deformation of the projections without any material being cut off from the projections.

(57) Zusammenfassung: Für die Mehrlagenfertigung von Betonformkörpern in einer Formmaschine mit einem Formeinsatz mit mehreren Formnestern, bei welchem in die Seitenwände der Formnester Reliefstrukturen eingebracht sind, welche so dimensioniert sind, dass die beim Verdichten eingefüllten

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2004/022294 A2